

BOLETIN TECNICO**No. 0006****Septiembre de 2000.****6****LOS ADITIVOS EN LA TECNOLOGIA puraDYN™**

A continuación relacionamos los aspectos mas relevantes del tema aditivos y la participación de la tecnología **puraDYN™** en su conservación.

CAUSAS DEL AGOTAMIENTO DE LOS ADITIVOS.

- ✂Las dos principales causas del agotamiento de los aditivos en un aceite son la presencia de agua (60% de la causa) y la existencia de contaminantes sólidos ya que los aditivos se van gastando al cumplir su función de disminuir el efecto nocivo de estos.
- ✂Otra causa grande, que incide en el desgaste de los aditivos, principalmente de los relacionados con el TBN, es el proceso de oxidación del aceite, potencializado por los contaminantes metálicos y la actividad y agresividad del azufre (o compuestos de azufre) presente en los combustibles y aceites minerales.

APORTES DE LA TECNOLOGIA PURADYN LA CONSERVACIÓN DEL PAQUETE DE ADITIVOS.

- ✂La tecnología **puraDYN™** hace aportes esenciales para disminuir al mínimo el desgaste de los aditivos al reducir sustancialmente el efecto nocivo de los contaminantes tanto sólidos como líquidos al tiempo que restituye los pocos aditivos gastados .

AGUA:

Minimiza la precipitación de aditivos ocasionada por la presencia de agua ya que la sección evaporada de la unidad **puraDYN™** la retira del aceite efectiva y permanentemente.

CONTAMINANTES SÓLIDOS:

Minimiza el desgaste de los aditivos ya que el elemento filtrante purifica el aceite permanentemente (6-8 galones por hora), reteniendo las partículas sólidos de hasta una micra, reduciendo sustancialmente la carga de trabajo de los aditivos y por ende su velocidad de desgaste. Además por su calidad de filtración, disminuye el papel protagónico de las partículas metálicas en la oxidación.

AZUFRE O COMPUESTOS DE AZUFRE



Minimiza la participación del azufre en la oxidación y por ende la oxidación misma por dos razones: La primera esta relacionada con la sección de la unidad que evapora el agua ya que en ella también se evapora el combustible que es una de las dos fuentes de azufre. La segunda esta relacionada con la gran capacidad que tiene el elemento filtrante de algodón natural sin blanquear para neutralizar el efecto nocivo de los peróxidos o dióxidos de azufre o del mismo ácido sulfúrico que se pudiese general a partir de ellos, siendo este el principal aporte de la tecnología **puraDYN™** para disminuir la oxidación del aceite.

RESTITUCIÓN DE LOS ADITIVOS.

Por ultimo y para restituir la pequeña cantidad de aditivos que se pudiesen desgastar, el elemento filtrante **puraDYN™** posee dentro de el una pequeña bolsa que aloja cubos de resina d2 1/8 de lado que mantienen atrapados aditivos de motor (suministrados y formulados por una fabrica que provee también a los fabricantes de aceite.) que son liberados lenta y gradualmente a medida que los cubos entran en contacto con el aceite a alta temperatura.

Vale la pena anotar que un aceite libre de partículas superiores a una micra así como de líquidos contaminantes reduce significativamente la necesidad de los aditivos en el.

MAURICIO ROVIRA.
Departamento Técnico