

---

**BOLETIN TECNICO****No. 00024****Junio 2003.****24**

---

**EFICIENCIA FILTRACIÓN.**

Razones para no evaluar un filtro by-pass según su número Beta ( $\beta$ ):

- Evaluar un filtro según su coeficiente  $\beta$  es valido cuando este filtro va a estar conectado en línea y por el pasa el 100% del flujo de aceite en circulación. Entonces calcular su coeficiente *Beta* nos indica claramente la calidad de aceite vamos a tener circulando a través del sistema.
- Cuando lo que se tiene es un filtro que trabaja en derivación (by-pass), calcular su coeficiente *Beta* no nos dice mucho acerca de la calidad del aceite que va a estar circulando, ya que ésta va a depender del caudal que pueda manejar, recordemos que el aceite que pasa por el filtro by-pass es generalmente una pequeña fracción del total que pasa por el filtro convencional, y éste reingresa el cárter a sumarse al resto del aceite. En otras palabras un filtro by-pass con un coeficiente *Beta* muy bueno puede no hacer ningún aporte para mejorar la **calidad** del aceite en el circuito estándar, en cambio, un filtro by-pass con un coeficiente *Beta* bajo, puede hacer un valioso aporte para mejorar la **calidad** del aceite debido a la rata de flujo. Esta es la razón por la cual para evaluar la eficacia de un filtro by-pass lo mejor es hacer una prueba de eficiencia de filtración tal y como la que se hizo para evaluar la tecnología puraDYN en la cual lo que se mide es el efecto en el tiempo sobre la calidad del aceite que está en circulación en el circuito Estándar y no solo la cantidad de aceite que pasa por éste.

**ING. HUGO NARVAEZ CABRERA**  
**DIRECTOR DEPTO TECNICO**