

**BOLETIN COMERCIAL****No. 0013****Junio 2006.****13**

**CONFERENCIA SOBRE:  
“IMPLEMENTACION DE TÉCNICAS Y CONTROL EN EL MANTENIMIENTO POR  
CONDICION CON BENEFICIOS MEDIOAMBIENTALES”**

ARBEL TRADING COMPANY LTDA en asocio con la empresa SERVICIOS Y TECNOLOGÍAS, presentaron el pasado mes de Abril, la conferencia, en la ciudad de Bogotá: “IMPLEMENTACIÓN DE TÉCNICAS Y CONTROL EN EL MANTENIMIENTO POR CONDICION CON BENEFICIOS MEDIOAMBIENTALES”. Para éste evento estuvieron presentes el Director Técnico de puraDYN® Filters Technologies, Estados Unidos, Ingeniero Bill Jacobs y el Ingeniero Brian Gibbons, de Rentar Environmental Solutions INC. Fabricante del catalizador para combustibles RENTAR, nuevo producto que se ofrece a nuestros clientes.



Ing. Bill Jacobs, Director Técnico de puraDYN® Filters Technologies.



De izquierda a derecha, Sr. Luis Alfonso Arbelaez Gerente General Arbel Trading Company, Dra. Soledad Salguero, Especialista Comercial, embajada de Estados Unidos, Ing. Bill Jacobs, puraDYN®, Ing. Brian Gibbons, RENTAR.



Ing. Brian Gibbons, Director Técnico de RENTAR FUEL CATALYST.

La conferencia tuvo como fin el intercambio de ideas técnicas sobre la masificación de la tecnología puraDYN® y la presentación del catalizador para combustibles diesel RENTAR, para la reducción de consumo de combustibles y emisiones en motores diesel, del cual se adquirió la distribución para Colombia. Asistieron empresas del sector de transporte masivo, de alimentos, de carga, de recolección de basuras, fabricantes de lubricantes, asesores en mantenimientos y otros interesados en éste proyecto, y además permitió a varios de nuestros clientes (SI99, SI02 y SI03, con 353 unidades puraDYN® instaladas) exponer las experiencias adquiridas con la masificación de la tecnología en cada una de sus empresas.

En una de las presentaciones, el Ing. Daniel Cabuya, Gerente de Mantenimiento de SI99, mostró las ventajas económicas que ha adquirido en éstos 4 años de trabajo con la tecnología puraDYN® en la flota de 167 buses articulados con motores Mercedes Benz, con un recorrido de mas de 63 millones de Km. (42 millones fueron operados con la protección de este sistema de micro filtración).

La exposición demostró que esta técnica les ha permitido reducir los costos de mantenimiento y han maximizado la vida útil de sus equipos

lográndose además un incremento en la disponibilidad de la flota al disminuirse drásticamente las paradas para mantenimientos. Incluso demostró, cómo un bus logró llegar a 316 mil kilómetros sin cambios de aceite, gracias al seguimiento minucioso con el programa de mantenimiento por condición basado en el análisis de las muestras del lubricante.

Igualmente informó que las diferentes evaluaciones comprobaron un mínimo desgaste mecánico de las piezas internas del motor. Se obtuvo además la reducción de evacuación de aceite usado en un 83%, situación que les permitió recibir de la alcaldía por intermedio del DAMA una placa al **MERITO POR EXCELENCIA AMBIENTAL.**



Ing. Daniel Cabuya (Gerente de Mantenimiento SI99, haciendo la presentación de sus experiencias con puraDYN)

Del mismo modo el Ing. Federico Hernández, Gerente de Mantenimiento de la empresa SI02, hizo la presentación de su conferencia “Mantenimiento por Condición” y de las experiencias adquiridas a lo largo de 2 años de trabajo con puraDYN®, en su flota de 105 buses con motores Mercedes Benz, donde las evaluaciones de su homóloga SI99, les permitió instalar unidades puraDYN desde 0 kilómetros de operación.



Ing. Federico Hernández, Gerente de Mantenimiento de SI02

El Ing. Marco Tulio Colmenares, Gerente Técnico de SERVICIOS Y TECNOLOGÍAS, hizo una presentación muy clara y precisa acerca del Mantenimiento por Condición, las ventajas, los aportes y los beneficios que se obtienen con su

implementación, así mismo, cómo puraDYN® puede cambiar las prácticas de mantenimiento y su enorme contribución a la disminución del impacto ambiental y a reducir costos en ésta labor. El éxito de la tecnología puraDYN®, siempre va acompañado muy estrechamente a un cambio cultural, donde se abre espacios a nuevos procesos y técnicas, a un seguimiento cuidadoso a los resultados de las muestras de aceite y un control minucioso a cambios de filtros y lubricantes.



Ing. Marco Tulio Colmenares, (Gerente Técnico Servicios y Tecnologías).

El aporte que han encontrado nuestros clientes con el nuevo servicio de análisis de aceite mediante un equipo propio (Motorcheck® On Site Analyzer), facilita enormemente que la técnica de “**MANTENIMIENTO POR CONDICION**”, sea una herramienta de extensión de vida tanto de los equipos como del lubricante.

Se espera que otras organizaciones en Colombia se involucren en la utilización de esta tecnología y aprovechen los beneficios, siempre contando con el apoyo de nuestra casa matriz PURADYN FILTERS TECHNOLOGIES, nuestra empresa distribuidora exclusiva para Colombia ARBEL TRADING COMPANY LTDA y nuestra socia en Bogotá, SERVICIOS Y TECNOLOGÍAS S.A. y ahora con la introducción del nuevo Catalizador RENTAR para combustibles Diesel, esperamos mejorar los ya grandes beneficios que se obtienen en las prácticas de lubricación, aumentarlas para un rubro tan importante como el de los combustibles y los sistemas de inyección.

Ing. HUGO NARVÁEZ CABRERA  
DEPARTAMENTO TÉCNICO